

安邦放空油气回收利用项目非技术性简介

Anbang Waste Gas to Energy Project

Non-technical Description

本项目将由青岛安邦炼化有限公司通过申请“**黄金标准——清洁发展机制(GS-CDM)**”进行开发，利用催化干气及全厂的低压放空油气进行综合改造，减少平衡全厂的燃料气供应，减少装置煤的消耗，为本厂提供燃料气。本项目由瑞士南极碳资产有限公司提供 CDM 咨询。

下表综述了本项目的基本信息。

表1 项目概况

项目名称	安邦放空油气回收利用项目
项目业主	安邦炼化有限公司
项目位置	青岛市城阳区棘洪滩街道铁家庄
项目寿期	16年（含建设期1年）

青岛安邦炼化有限公司成立于2006年12月，公司位于青岛市城阳区棘洪滩街道铁家庄东1km处，临近济青高速公路、环胶州湾高速公路，交通运输便利。公司主要产品有重交通道路沥青，改性沥青、汽油、柴油、燃料油。

公司现有 $80 \times 10^4 \text{t/a}$ 常减压装置2套、 $50 \times 10^4 \text{t/a}$ 催化裂化装置一套、 $50 \times 10^4 \text{t/a}$ 奥里油装置一套、 $8 \times 10^4 \text{t/a}$ 气分及 $1.5 \times 10^4 \text{t/a}$ MTBE装置（在建）、 200t/h 污水处理场一座以及配套油品储运、公用工程等辅助生产配套系统。其中重油催化裂化催化装置年产干气约 30000t/a ，由于企业在滚动开发，发展壮大过程中，缺少技术和资金支持，这部分干气未能得到充分综合利用，为节约宝贵能源，需要对催化干气及全厂的低压放空油气进行综合改造，进一步降低生产综合能耗。